SUNRISE 昊宇光伏

全球新能源企业领跑者。

GLOBAL LEADING NEW ENERGY COMPANY

组件制造

全案设计

系统集成

江苏昊宇光伏科技有限公司

中国·常州

地址：江苏省常州市钟楼区童子河西路20号

电话：400 990 2558

网站：www.sunriseenergy.cn

邮箱：info@sunriseenergy.cn

目录 Contents

壹

02 昊宇光伏

03 企业简介

05 主营业务

19 发展历程

贰

23 智能制造

25 高效率模块化自动产线

27 质量管理体系

29 质量可靠性

叁

31 项目案例

31 地面电站

35 工商业分布式

肆

41 合作伙伴

41 营销中心

昊宇光伏品牌成立于2006年

拥有组件M10，G12两大产品规格。截至目前已为全球100多个国家提供太阳能组件产品及个性定制解决方案。

多主栅P型半片，N型半片高效组件，支持全黑，双面，双玻等定制化需求。双面组件最大可实现30%背面增益；太阳能光伏系统涵盖户用，工商业分布式，集中式光伏电站，提供千余种解决方案，帮助客户实现收益最大化。昊宇秉承‘创造可持续性未来’品牌定位，致力于通过太阳能推动世界绿色能源发展，携手共创地球零碳未来。

企业愿景

成为技术领先，世界一流的新能源企业

公司精神

创新超越，追求卓越

经营理念

为客户创造价值,为员工谋求发展,为社会承担责任

昊宇光伏组件现有年产能2GW

目前已形成从国内到海外的销售版图，坚持工艺领先，全新智能产线是我们服务客户与应对市场变化的有力保证。

120+

全球商业合作伙伴

100+

专利数

100+

为多国家提供太阳能产品及个性定制解决方案

主营业务

光伏组件制造销售

光伏系统集成销售

储能集成销售

水系电池研发生产

电站投资

拥有超过100项主营业务核心技术专利，并荣获“中国企业信用最高等级AAA级评定”“高新技术企业”“江苏省优秀品牌”“十大影响力企业”“十大创新组件企业”等荣誉。

工作更稳定
收益更可靠

光伏产品25年+权威认证

· P型高效组件25年无忧使用
· N型高效组件30年可靠使用

- 耐氨，耐酸，防水，防火，抗风，高强度
- 国家质检机构和权威第三方认证
- 同等面积装机量容量更高
- 专利设计，散热强，易维护，更高效

光伏系统·兆阳宝

为生活而设计，懂设计更懂你

昊宇潜心独家研发，智能光伏个性化定制方案，包含组件，逆变器，支架，线缆。从专业团队，管理机制到服务保障，有效保证保障发电量，全寿命周期持续为客户创造最佳收益。

智慧能源管理

· 实时监测系统，灵活高效管控
· 智能削峰填谷，优化用电情况
· 72小时无忧保障

昊宇光储充管一体智慧能源方案

电力生产中，储能系统可以实现能量搬移，并促进新能源的应用。通过建立微电网，可实现调峰调频，提高电力系统运行稳定性；改善光伏、风电限发问题，具有较高经济性；并减少瞬时功率变化，减少对电网的冲击。

‘光伏+储能’微电网应用解决方案

微电网系统是一个能够按照预定目标，实现自我控制、保护和管理的发配电系统，既可以与外部电网并网运行组成联网微电网，也可以孤立运行组建独立微电网。

昊宇储能系统在实现微网内部电力平衡的优势

- 平衡微网内部电力
- 提高用电可靠性
- 24 全天候电力供应
- 为负载提供平稳电力
- 并离网无缝切换

电站投资

昊宇具备深度参与光伏电站开发，投资，建设，运维等环节的项目能力； 在”开发、资金、产品、设计”板块均可发力，促使项目落地。

项目开发商

EPC

投资方

水系电池自主研发制造

水系电池的工作原理是以金属离子作为载体的“摇椅式” 电池，其特征是采用含金属离子的水溶液为电解质。由我司自主研发，生产的水系电池拥有核心技术，发明专利**10+**。产品具有100%安全，100%环保，性价比高三大特点。

100%安全

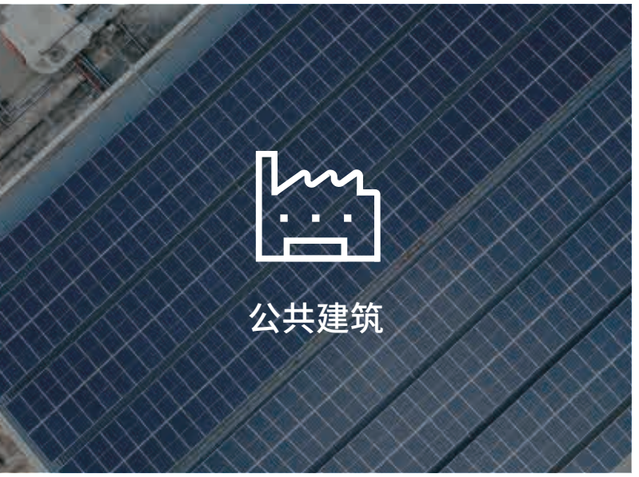
100%环保

性价比高

储能系统集成销售

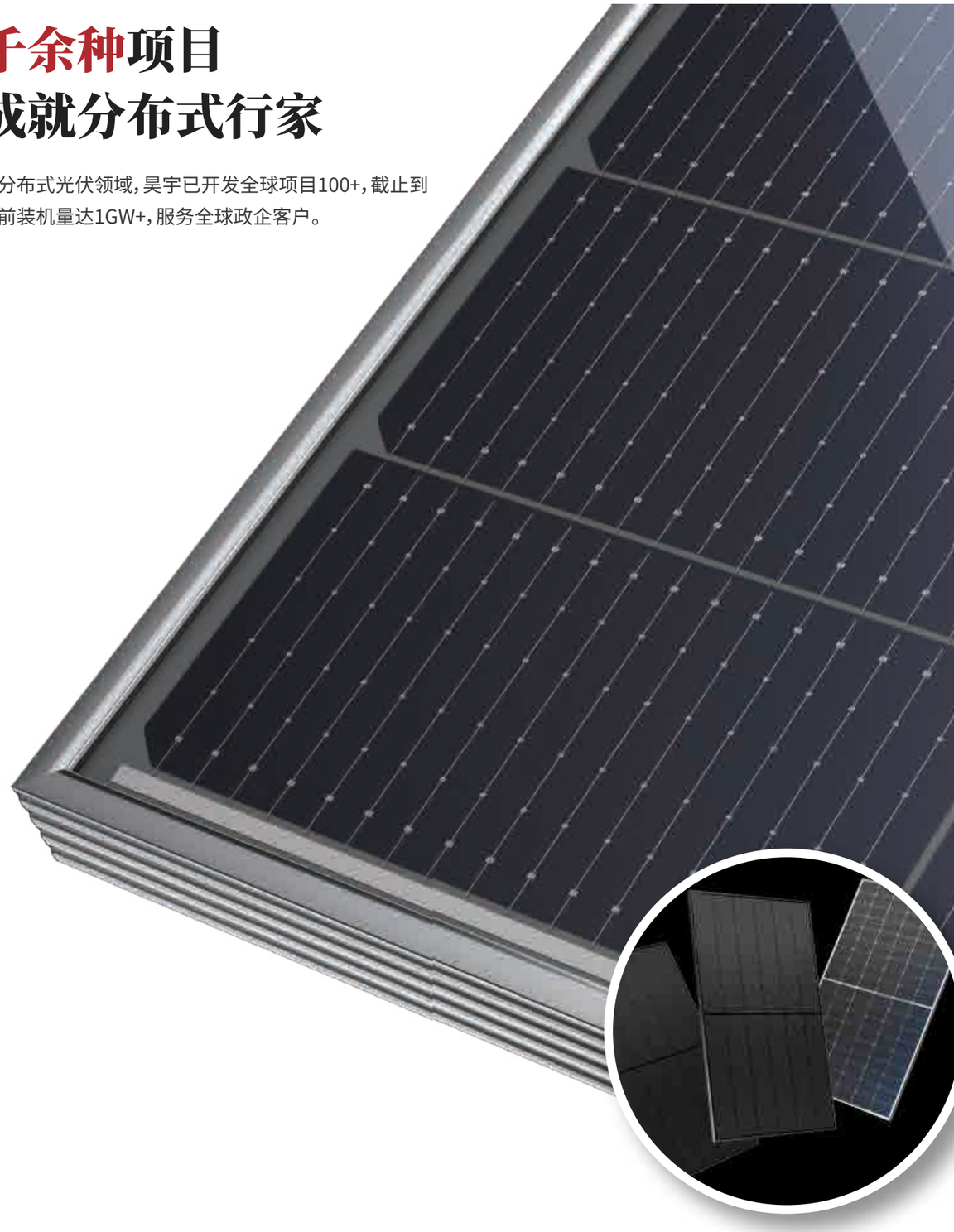
系统集成服务以用户侧储能为主

即通过分布式储能与用户侧进行结合。我司技术团队综合考虑安装环境，系统成本，终端消纳等情况，为客户定制最具经济性储能方案，真正做到深度定制，省心放心。



千余种项目
成就分布式行家

在分布式光伏领域，昊宇已开发全球项目100+，截止到目前装机量达1GW+，服务全球政企客户。



发展历程

Create A Sustainable Future

2006 SUNRISE 品牌成立

2013

昊宇光伏企业成立
生产基地建成，年产能突破500MW
获汇丰银行授权在澳洲户用光伏独家代理协议

2014-2015

荣获“江苏省优秀品牌”
参与澳大利亚公共事业的光伏项目投资

2016-2017

“兆阳宝”原装户用光伏发电系统发布
参与国内外光伏项目投资建设

2018-2019

荣获广州国际光伏展“优秀光伏企业”称号
荣获“中国最具品牌影响力企业”称号
新增全自动生产线正式投产

2020-2024

新增全自动生产线，可生产M10与G12光伏组件
获评江苏省重点培育和发展的国际知名品牌
多主栅高效N型太阳能组件正式投产
水系电池在德国慕尼黑展会全球首发，100%安全环保无污染
百余亩新厂房立项筹建,拓展储能业务
N型TOPCon轻质双玻组件投产
与斯里兰卡政府全面开展深化合作

敬请期待

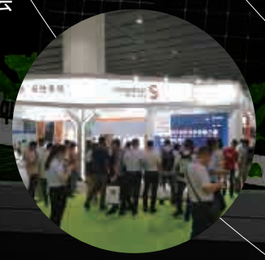
展会荣光

2015
泰国光伏展

2014
英国光伏展

2012
意大利罗维钠展会

2006
欧洲太阳能光伏展巡回展览会



2018
广州光伏展

2019
中东新能源展会

2020
西班牙展会

2021
京津冀光储充品牌展

~至今
德国慕尼黑展会

2024
南非 泰国 巴西 英国

智能制造 技术创新 品质出众

制造不仅表现在产品技术性能，还表现在生产设备，质量管理和客户服务等多个方面。昊宇坚信创新是企业保持增长的核心要素，一次次再研发，生产上的细节改善与创新，都汇聚成了质的飞跃。

30+
研发工程师

23%
组件转换率

高效率模块化自动产线

为了实现制造过程灵活化，维持产品质量的高标准，昊宇将组件生产分为多个相对独立又高度互联的模块，科学运用统计工程学，设备改进及多种管理体系相互结合的精益生产，全自动化的生产线，在保障成品品质一致性的同时，保障产品质量，提高生产效率，降低生产成本，提高投资者回报率。

15%
生产成本降低

15%
设备效率提升

24*7
实时监控系统

100+
产品及工艺改进专利

99.4%
良品率

35%
生产效率提升

质量管理体系

为了增强客户对产品质量的满意度，昊宇大力改进工艺设备，不定期对员工开展专业培训。
经过挪威船级社（DNV.GL）专家组的实地考察和全面评测，昊宇光伏顺利通过了三体系认证，包括ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。

原材料管控

完善的供应商体系
全自动来料筛选，人工二次抽检
恒温恒湿的仓储环境
供应商质量体系管理

生产管控

300+质量监测点
100%三重EL测试
线上质量管控，组件隐裂最小化
AAA级别的HALM测试仪

出厂检验

OBM测试

质量可靠性体现

昊宇从源头开始，严格把控每一个环节，用专业和严谨，严格要求自己，交付给客户的每一片组件都经得起严苛的监测与恶劣环境的检验。

来料测试

100% 原材料检验

80 个 来料质量测试（单片拉力，EL检测，EVA交联度测试，接线盒线缆电阻测试，边框稳定性测试等）

严格EL检测

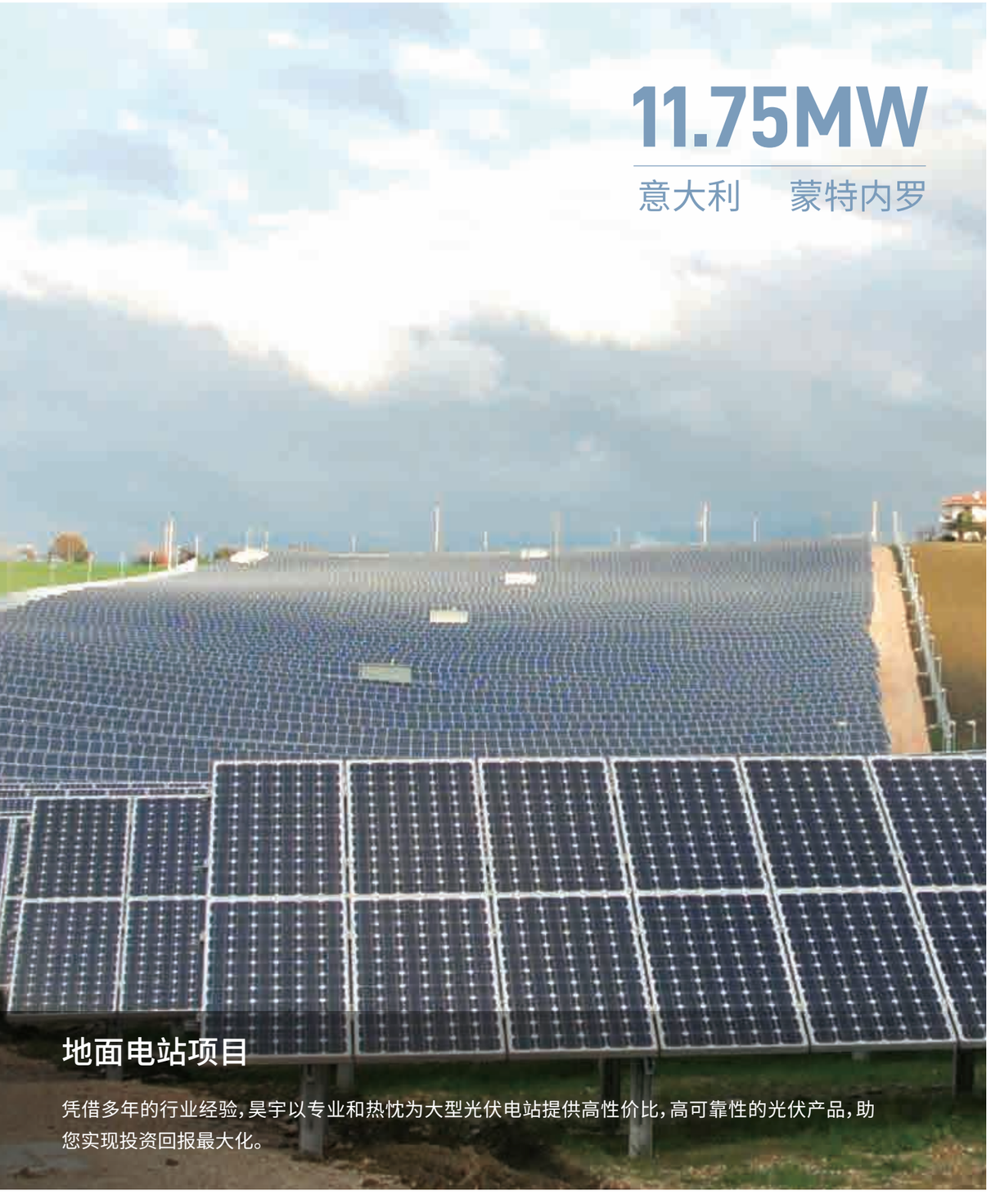
3 道 组件通过串检，层压前、终检EL检测3道

全产线先进测试仪

100% 产线都配备了行业领先的性能测试仪

外观兼顾

100% 外观检验



11.75MW

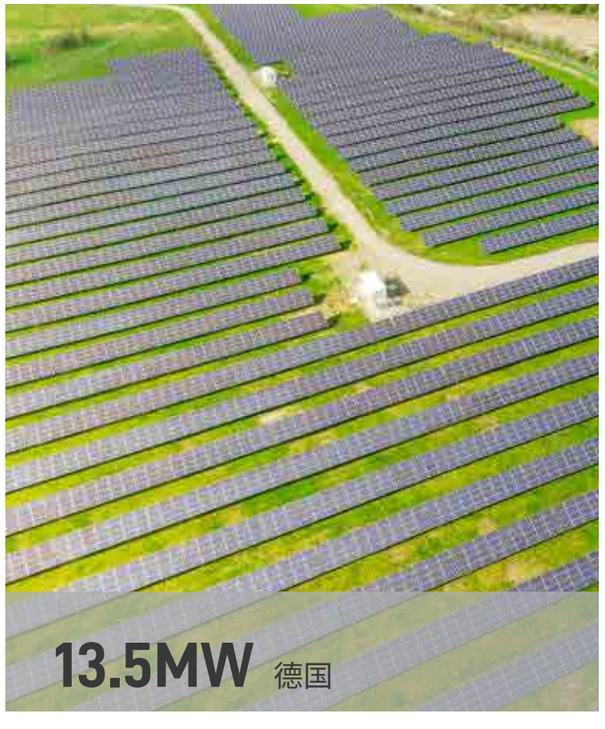
意大利　蒙特内罗

地面电站项目

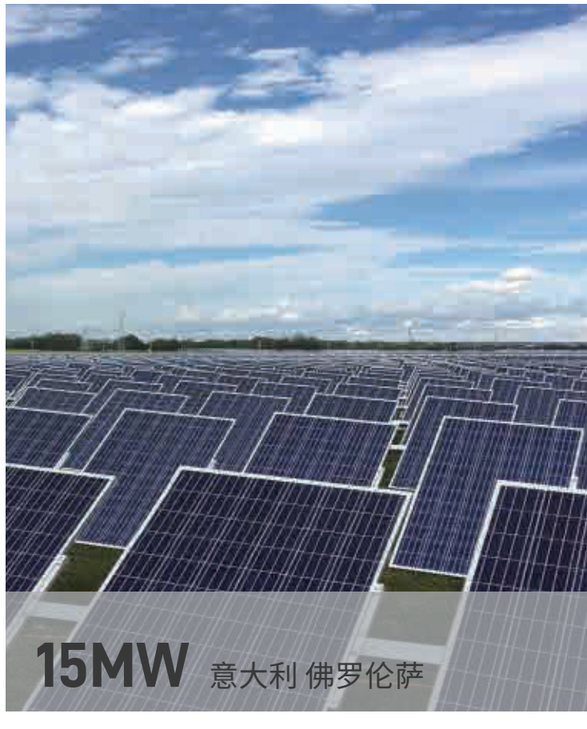
凭借多年的行业经验，昊宇以专业和热忱为大型光伏电站提供高性价比，高可靠性的光伏产品，助您实现投资回报最大化。

15.2MW 西班牙

17.3MW 菲律宾



13.5MW 德国



15MW 意大利 佛罗伦萨

1.8MW 日本 浜田

3.75MW 爱沙尼亚

2.2MW 德国 布考

1.16MW 荷兰 奥德马克特

5MW

保加利亚

工商业屋顶项目

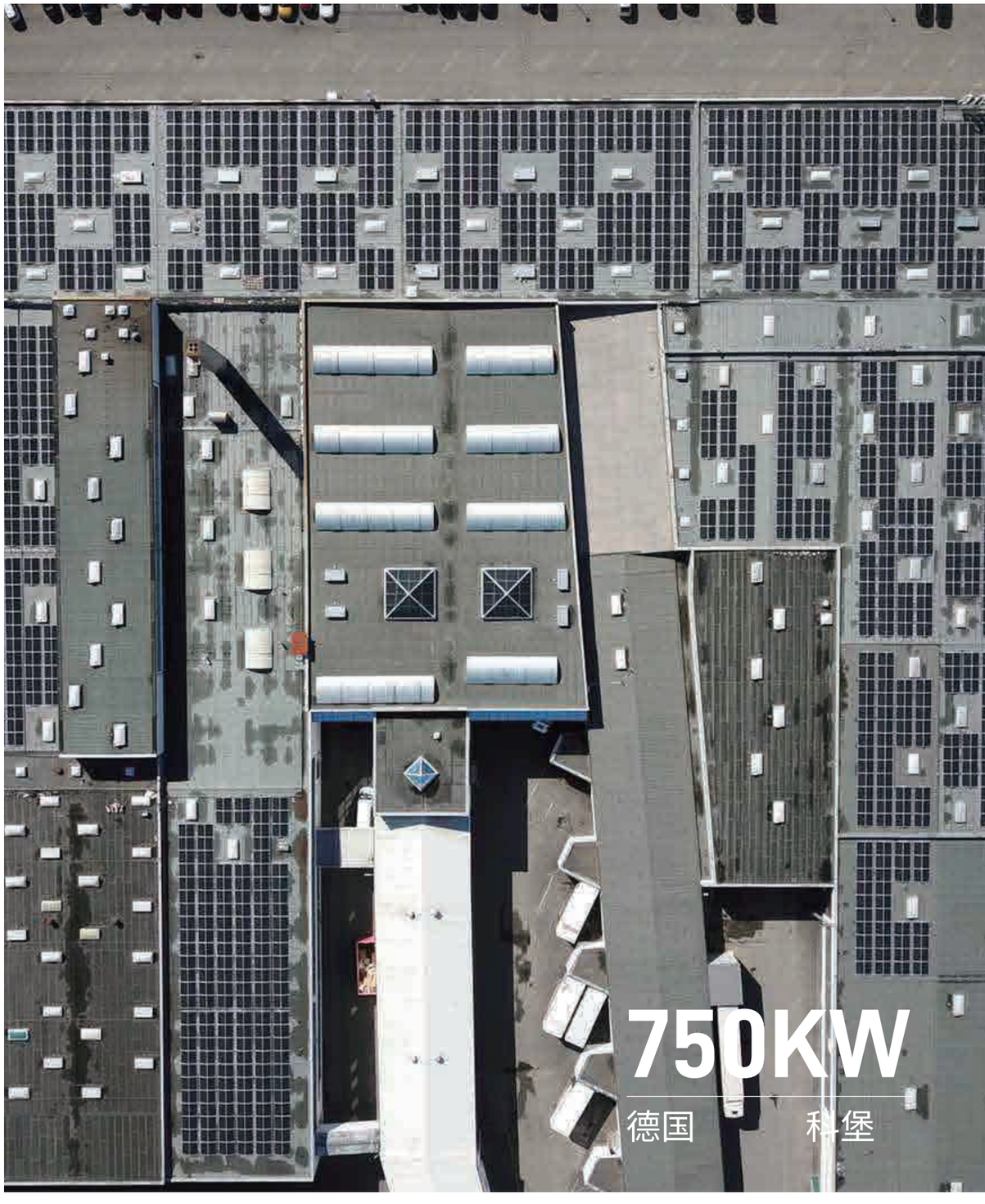
无论是自发自用还是向电网公司售电，商业光伏都为系统所有者提供了一种新的投资方式，而盈利的关键就是系统的核心部件，光伏组件的选择是否正确，昊宇无论是过去，现在，还是将来都是您可靠的伙伴，不会后悔的选择。

350KW 澳大利亚 悉尼

201KW 比利时 布鲁塞尔

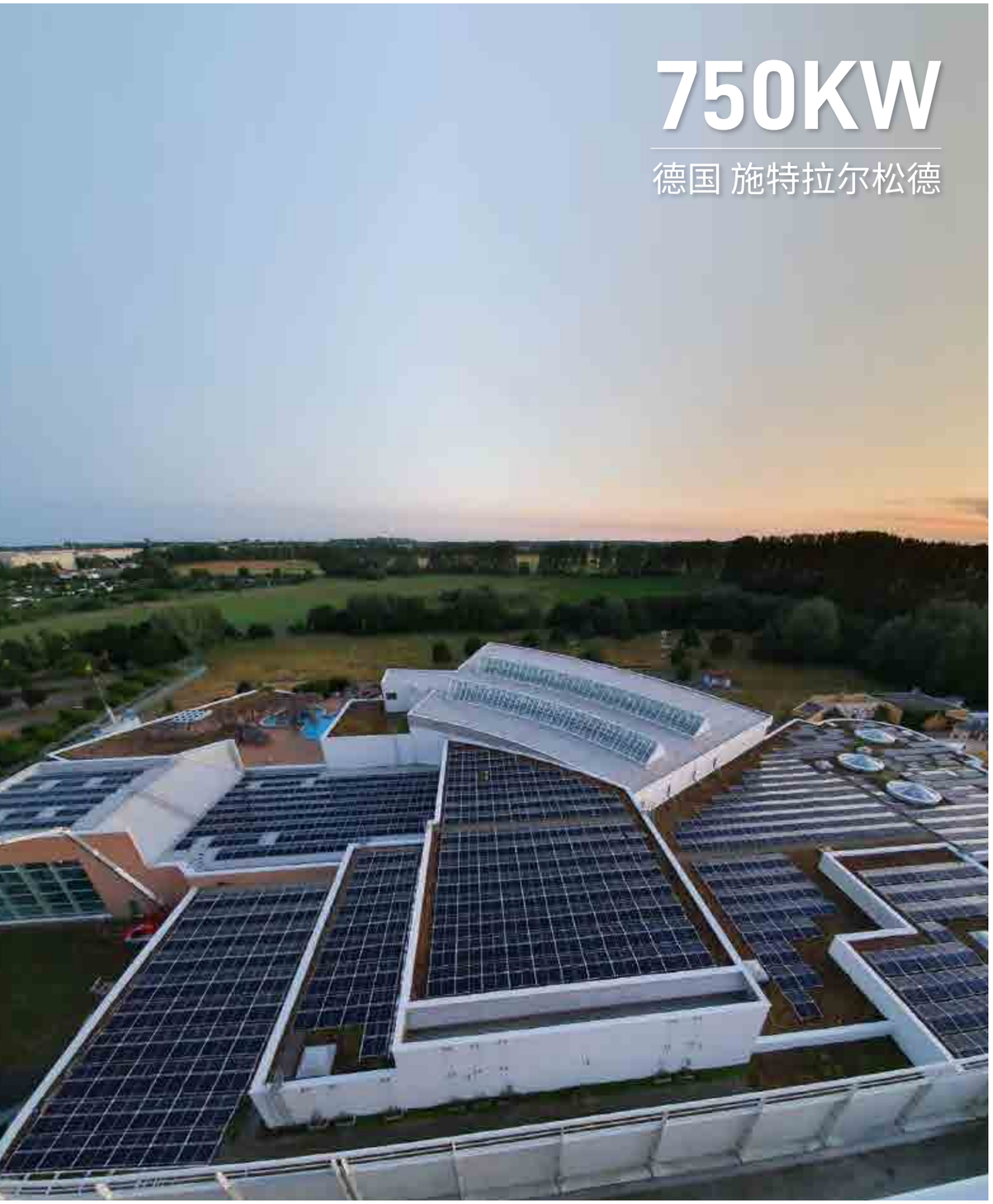
139KW 西班牙

240KW 菲律宾 马尼拉



750KW

德国 科堡

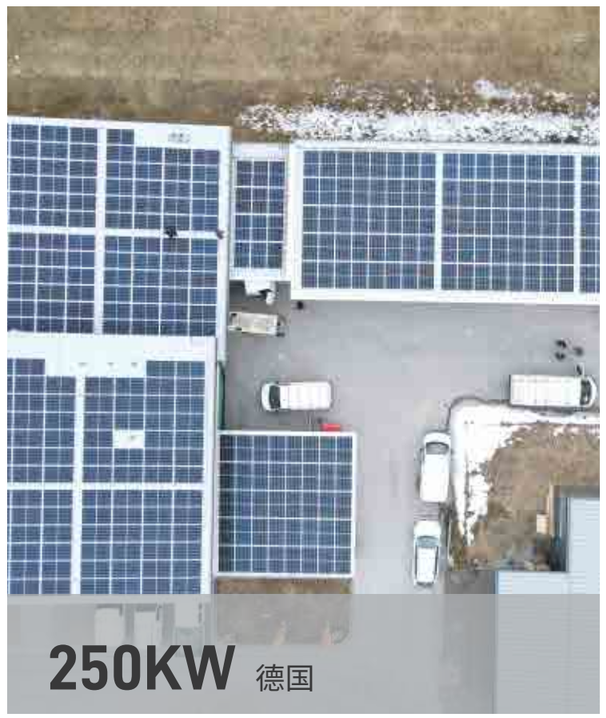


750KW

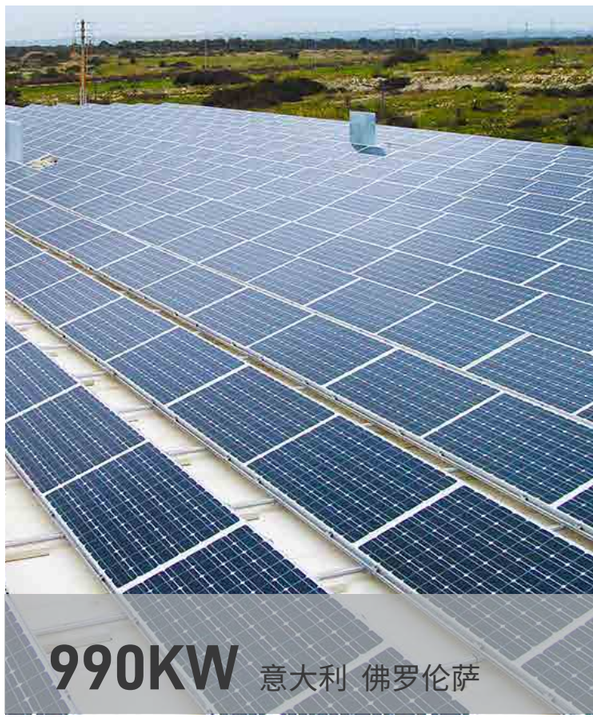
德国 施特拉尔松德

240KW 保加利亚

700KW 德国



250KW 德国



990KW 意大利 佛罗伦萨

合作伙伴

业务足迹

全球总部

中国常州

江苏省常州市钟楼区童子河西路20号